

# ADINGPOKS AKVA

*Epoksi-cementen premaz/malter za reparaciju i površinsku zaštitu betona;  
Odgovara na EN 1504-2, metoda 1.3(C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C)  
i na EN 1504-3, metoda 3.1, 7.1*

## OBLAST PRIMENE

Adingpoks Akva predstavlja trokomponentni epoksi-modifikovani cementni malter za reparacije i površinsku zaštitu betona i AB konstrukcija.

Adingpoks Akva se upotrebljava za:

- Gletovanje i popunjavanje neravnina do 3mm na vertikalnim i horizontalnim površinama, kao i na površina nepravilnih formi (tuneli, kalote);
- Zaštita betona u hemiski agresivnoj sredini, zaštita od karbonizacije, smrzavanja i hlorida;
- Povećava fizičko-mehaničku otpornost betona;
- Površinska zaštita od prodora, kontrola na vlagu i zgolemena fizička otpornost betona prema EN 1504-2;
- Reparacija betona prema EN 1504-3
- Kao aktivni premaz za zaštitu armature od korozije
- Kao pred premaz (prajmer) za polimer-cementne reparacione maltere

## OSOBINE

- Zaštita betona u agresivnoj sredini;
- Zaštita armature u agresivnoj sredini;
- Zaštita betona od prodora i karbonizaciju;
- Vodonepropusan;
- Paropropusan;
- Odlična adhezija za suvi i vlažni beton;
- Poboljšava adheziju vezu između starog i novog betona ili reparativnog maltera
- Omogućava brzu aplikaciju završnih premaza;
- Dostupan u sivu i belu boju;
- Poboljšava dekorativnu završnu obradu

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBINE	METODA	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled		bela tečnost
A komponenta		svetlo žuta tečnost
B komponenta		praškasta cementna smesa
C komponenta		
Odnos mešanja		A:B:C = 1:1,5:7
Gustina	EN 12190	1,8-1,9 g/cm <sup>3</sup>
Vreme obradljivosti (pot-life) na temperaturu od 20-25°C	EN ISO 9514	30-40min
Propustljivost na CO <sub>2</sub>	EN 1062-6	S <sub>D</sub> >50m
Propustljivost na vedenu paru	ISO 7783	Class II 5m≤S <sub>D</sub> ≤50m
Kapilarna apsorpcija i propustljivost na vodu	EN 1062-3	< 0,1kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup>
Athezija pull-off test	EN 1542	≥ 2N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na abraziju	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Termička kompatibilnost	EN 13687-1	≥ 2N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	Class III ≥20Nm

Hemiska otpornost

Glet poboljšava hemisku otpornost betona u agresivnoj sredini (sprečava prodor ugljenih i sulfurnih gasova). Materijal nije namenjen za zaštitu od jake hemiske agresije (dejstvo kiselina i baza).

Čvrstoća na pritisok	EN 12190	≥ 45N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća na savijanje	EN 12190	≥ 5N/mm <sup>2</sup>
Sadržaj hlornih jona	EN 1015-17	≤ 0.05%
Modul elastičnosti	EN 13412	≥ 15 GPa
Ograničeno skupljanje / širenje	12617-4	≥ 2N/mm <sup>2</sup>
Kapilarna apsorpcija	EN 13057	≤ 0.5kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup>

## METODOLOGIJA IZVOĐENJA

### PRIPREMA PODLOGE

Betonska podloga na kojoj se materijal nanosi treba da bude čista, zdrava, bez masti i prašine, bez labinih delova. Cementno mleko i mrlje od boje ili masti potrebno je da se mehanički ili hemiski uklone. Ambientalna temperatura i temperatura podloge treba da budu od 10-30°C. Prilikom sanacije starih i oštećenih armirano-betonskih konstrukcija, vidljiva armatura i ankeri moraju da se očiste od korozije, ostatka boje u ulja (čeličnom četkom ili peskarenjem). Da bi se postigla veća athezija, kod poroznih podloga, preporučljivo je pre nanošenja Adingpoks Akva gleta da se nanese Adingpoks Akva Prajmer.

Prajmeriranje i gletovanje preporučljivo je da se izvedu najmanje 7 dana nakon ugrađivanja betona sa ciljem da se izbegne pojava pukotina kao posledica početnog skupljanja betona. U slučaju aplikacije Adingpoks Akva bez prethodne upotrebe prajmera potrebno je da betonska podloga bude zasićena vodom, kako bi se sprečilo brzo sušenje materijala.

### UGRADNJA

Pre ugrađivanja, potrebno je da se komponente A i B poseno promešaju. Komponenta B se postepeno dodaje u posudu sa komponentom A i meša se sporim električnim mešačem (300 do 500 obr./min) do potpune homogenizacije. Vakvoj smeši se postepeno dodaje C komponenta i meša do ponovne homogenizacije.

Nanošenje smeše vrši se ručno mistrijom ili metanom gletaricom, ili mašinski rasprskivanjem u slojevima od 1mm do 3mm debljine. Prilikom mašinske aplikacije *airless* pumpom, sa ciljem da se poveća obradljivost materijala, smeši A+B+C može da se doda 3% do 4% vode koja se meša do homogenizacije, bez pojave grudvi.

### USLOVI I OGRANIČENJA APLIKACIJE

Adingpoks Akva nanosi se na podlogu prajmeriranu Adingpoks Akva prajmerom ili direktno na betonsku podlogu zasićenu vodom pre aplikacije. Temperatura podloge i ambientalna temperatura tokom aplikacije i 24 sata nakon aplikacije treba da bude u granicama +10°C do 30°C, i relativna vlažnost vazduha manja od 70%. U tom periodu, aplicirani materijal treba da se zaštiti od direktne izloženosti suncu i vetru. Količina materijala koji se priprema treba da bude usaglašen sa vremenom koje je potrebno za aplikaciju (40min na temperaturi do 25°C). Proizvod ne treba da se aplicira u uslovima visoke vlažnosti vazduha (iznad 70%), u protivnom može da dođe do odloženog vezivanja materijala i sporog razvoja čvrstoće. Prilikom nanošenja u zatvorenim prostorijama, potrebno je da se obezbedi dobra ventilacija i da bi se uklonio višak vlge u vazduhu.

U slučaju mašinske aplikacije, ukoliko se prilikom razeđivanja Adingpoks Akva sistema koristi veća količina vode od preporučene, ista može da izazove segregaciju, proklizivanje materijala po vertikalnim površinama i pojavu pukotina.

## POTROŠNJA

Adingpoks Akva, za jedan sloj (A+B+C): 1,5-2,0 kg/m<sup>2</sup>

## ČIŠĆENJE

Alat i oprema čiste se vdom odmah nakon upotrebe.

## PAKOVANJE

Setovi A+B+C: 28,5kg

A komponenta: 3kg


B komponenta: 4,5kg


C komponenta: 21kg

## SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim rostorijama, na temperaturi od 10-30°C, zaštićen od direktne izloženosti suncu. Rok upotrebe: 9 meseci

## OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

 2032	
ADING AD Skopje Novoselski pat (ulica 1409) бр.11, 1060 Skopje, Severna Makedonija 17 GDIFF001/4 EN 1504-2:2004	
<b>ADINGPOKS AKVA</b> Epoksi-cementan premaz za površinsku zaštitu betona	
Adhezivna jakost sa pull-off test	≥ 2,0 MPa
Kapilarna absorbcija:	$w \leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Propustljivost vodene pare:	Klasa II $5 \text{ m} \leq S_p \leq 50 \text{ m}$
Propustljivost CO <sub>2</sub> :	$S_p \leq 50 \text{ m}$
Otpornost abrazije:	<3000 mg
Otpornost na udar:	Klasa III ≥ 20 Nm bez pojave pukotina i delaminacija
Termička kompatibilnost Del 1: Smrzavanje/odmrzavanje sa solima ya razmrzavanje	Jakost veza nakon 50 ciklusa smrzavanje – odmrzavanje ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>

 2032	
ADING AD Skopje Novoselski pat (ulica 1409) бр.11, 1060 Skopje, Severna Makedonija 17 GDIFF001/4 EN 1504-3:2004	
<b>ADINGPOKS AKVA</b> Proizvod za reparacija na beton-malter na bazi na epoksidni polimer (PC)	
Čvrstoća na pritisak:	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Sadržaj hlora joni :	≤ 0,05%
Ograničeno skupljanje /širenje	Čvrstoća veza nakon skupljanje i širenje ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Modul na elastičnost:	≥ 15 GPa
Kapilarna absorbcija :	≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
Opasne supstance:	neodređeno

**Opasnost po zdravlje:** Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom, očima i direktno da se ne udiše tokom mešanja komponenti. U slučaju kontakta sa kožom potrebno je odstraniti čistom krpom ili oprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal dospe u oči, potrebno je odmah oprati vodom i potražiti medicinsku pomoć. Potrebno je obezediti ventilaciju prostora gde se radi sa smolom. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.

**Požar:** Proizvod nije zpaljiv

**Čišćenje i deponovanje:** Nevezani ostaci Adingpoks Akva čiste se vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponirati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i količine materijala prilagode na uslove objekta, I da se primenjuje adekvatna oprema.

ZAŠTITNI PREMAZI